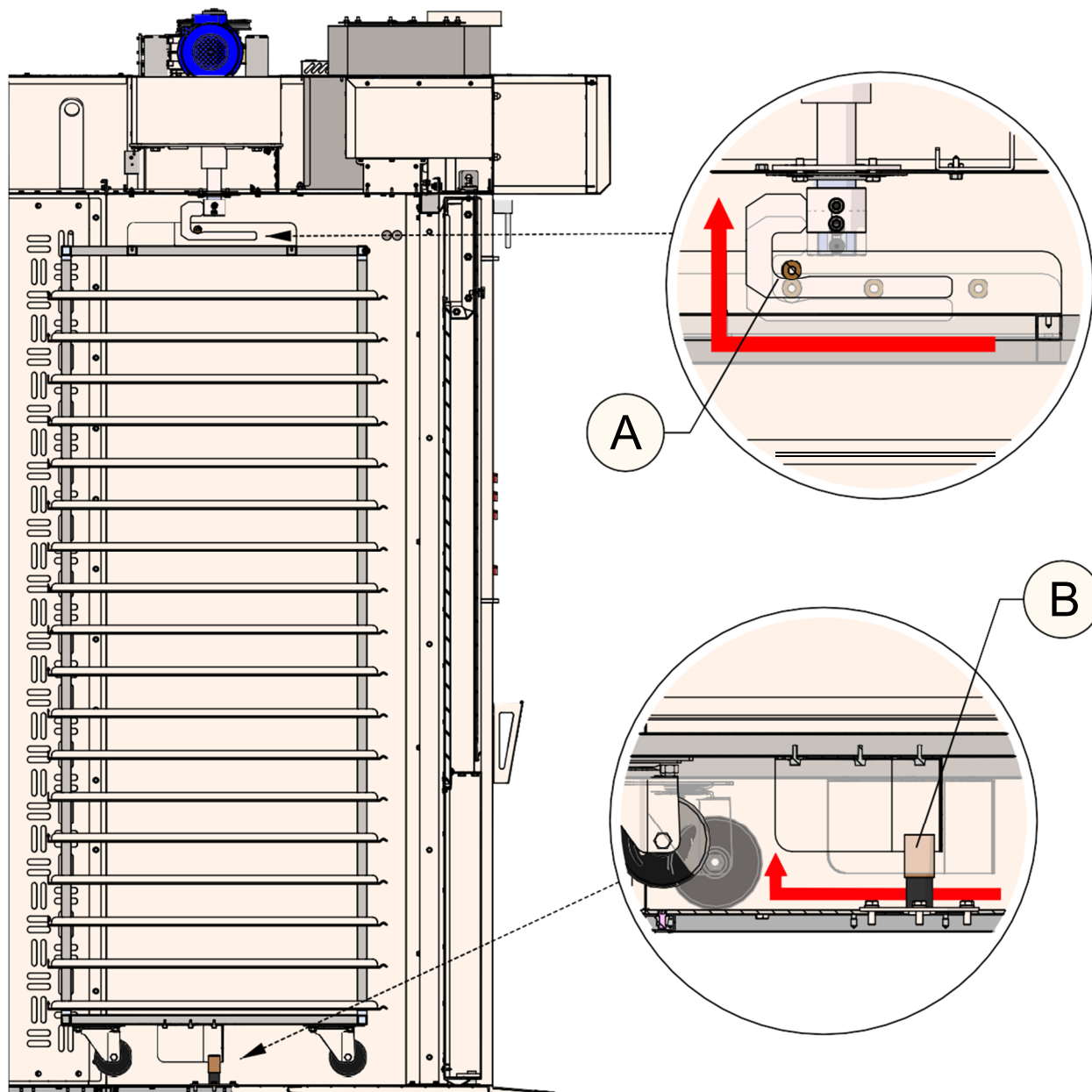


Устройство вращения тележки

		Стр
D.1	Описание	3
D.2	Установка	4
	Настройка концевого переключателя	
D.3	Техническое обслуживание	7
	Еженедельное техническое обслуживание	
	Техническое обслуживание каждые полгода	
	Замена ремня трансмиссии	
D.4	Неисправности	9
D.5	Тележки	10
	Описание	
	Сборка разборной тележки	
D.6	Запасные части	12
	Запасные части устройства вращения тележки	
	Запасные части тележки	

РИС.1



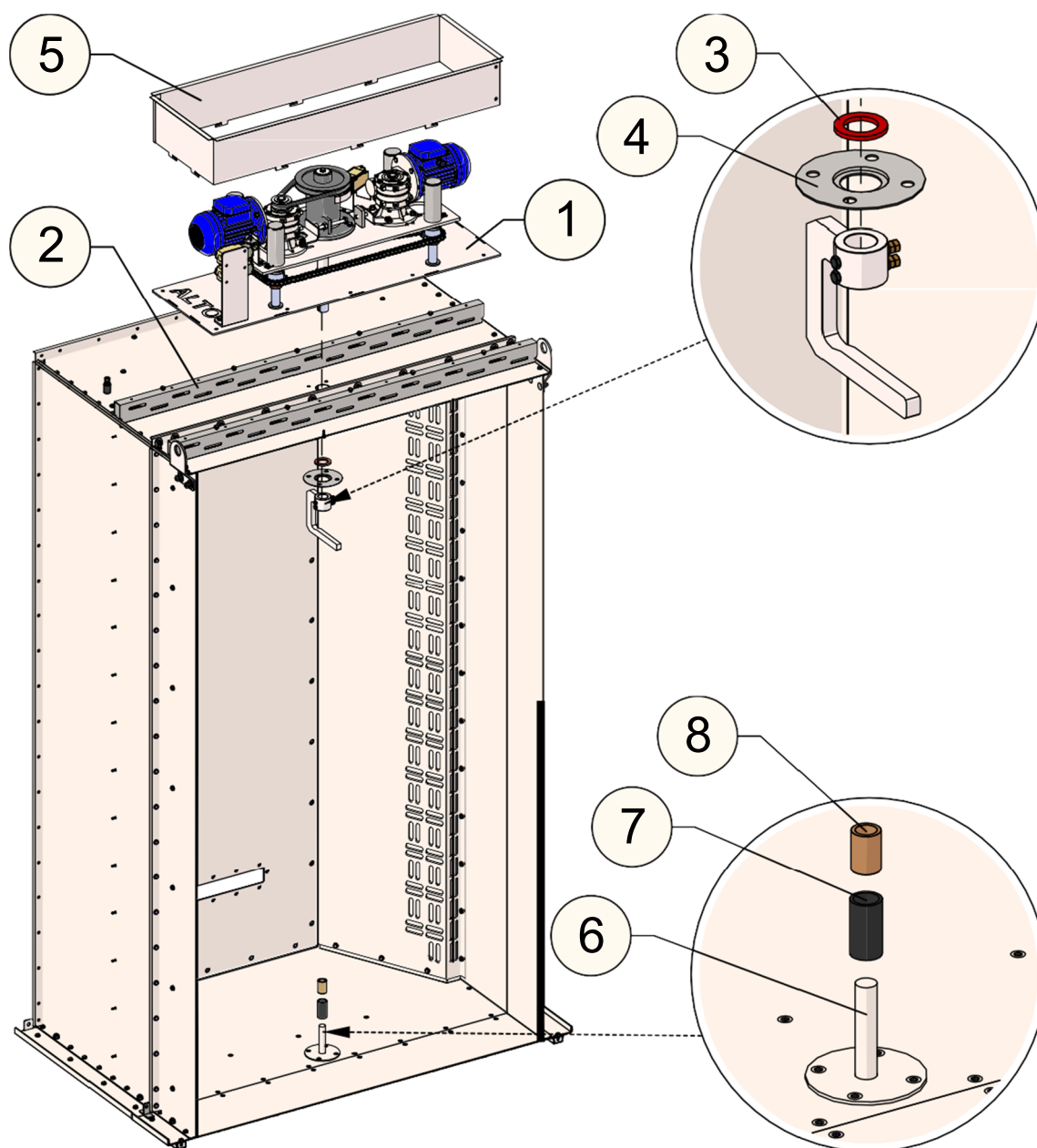
АВТОМАТИЧЕСКАЯ система подъёма тележки оборудована крюком вверху пекарной камеры.

Крюк отрегулирован на нужную высоту.

Автоматическое подъёмное устройство позволяет загружать тяжёлые грузы при минимальном усилии, благодаря автоматическому подъёму и спуску.

Оператору достаточно просто вкатить тележку в печь, и система поднимет тележку при закрывании двери и опустит – при открывании.

Небольшой спуск в конце крюка (Pos. A) и стержень в полу печи (Pos. B) гарантируют устойчивость тележки при вращении.



Установите блок вращения тележки (Pos.1). Поставьте его на подставку (Pos.2) наверху печи и закрепите болтами (в комплекте).



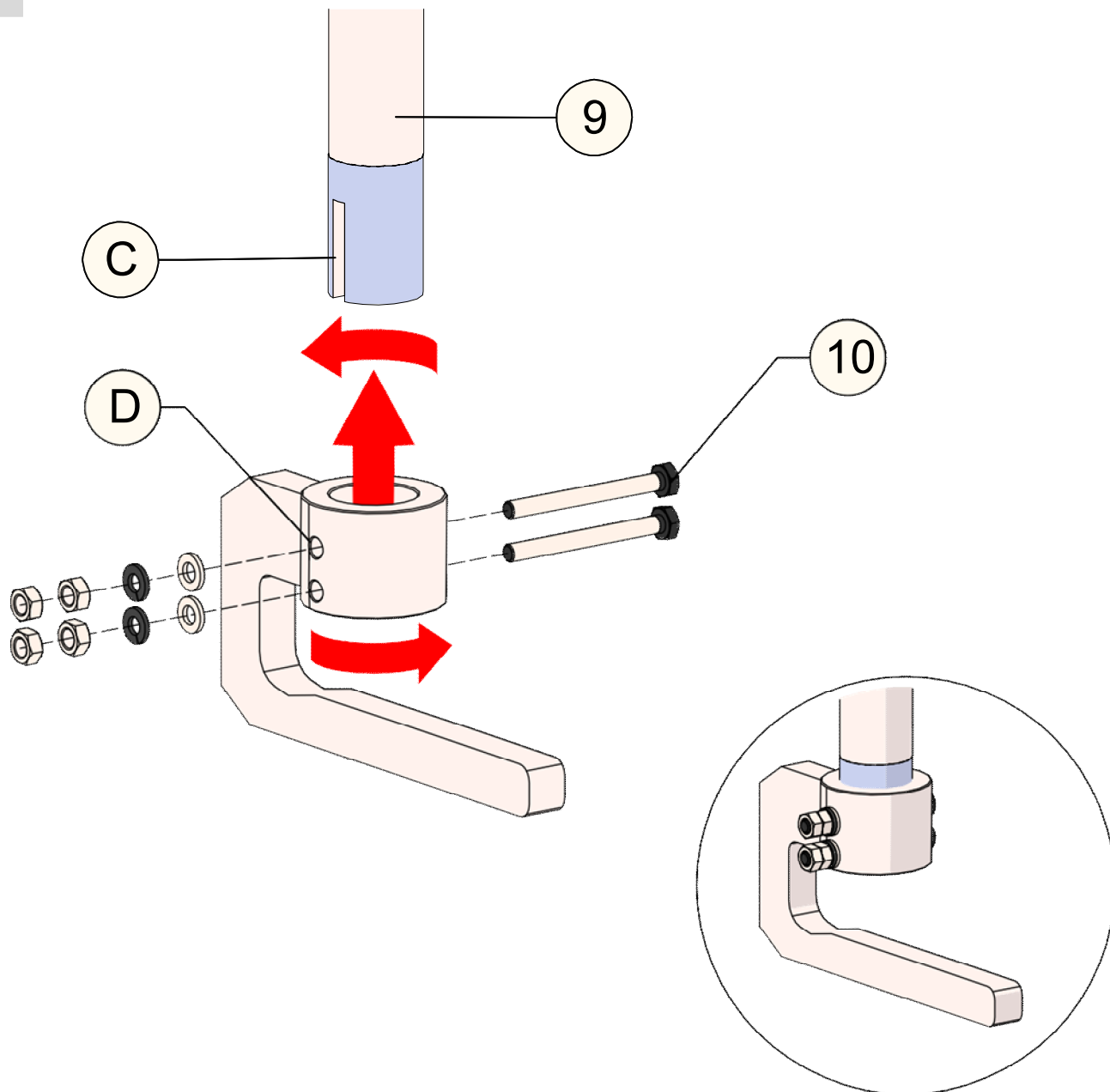
Во избежание изнашивания деталей, в обязательном порядке следует уплотнить и придавить термоизолирующий материал в пространстве между крышей печи и блоком вращения тележки.

Вставьте контейнер для изоляции (Pos.5) и прикрепите к панели, загнув фиксирующие крюки.

Изолируйте верхнюю часть печи – вдавите термоизолирующий материал во все пустоты.

Внутри пекарной камеры положите термостойкую силиконовую прокладку на стержень вращения (Pos.3) и закрепите фланцем (Pos.4). Зафиксируйте соответствующими гайками.

Убедитесь, что стержень в полу печи, поддерживающий тележку снизу (Pos. 6), установлен правильно; установите железный разделитель (Pos.7) и центрирующую втулку (Pos.8), если они ещё не установлены.



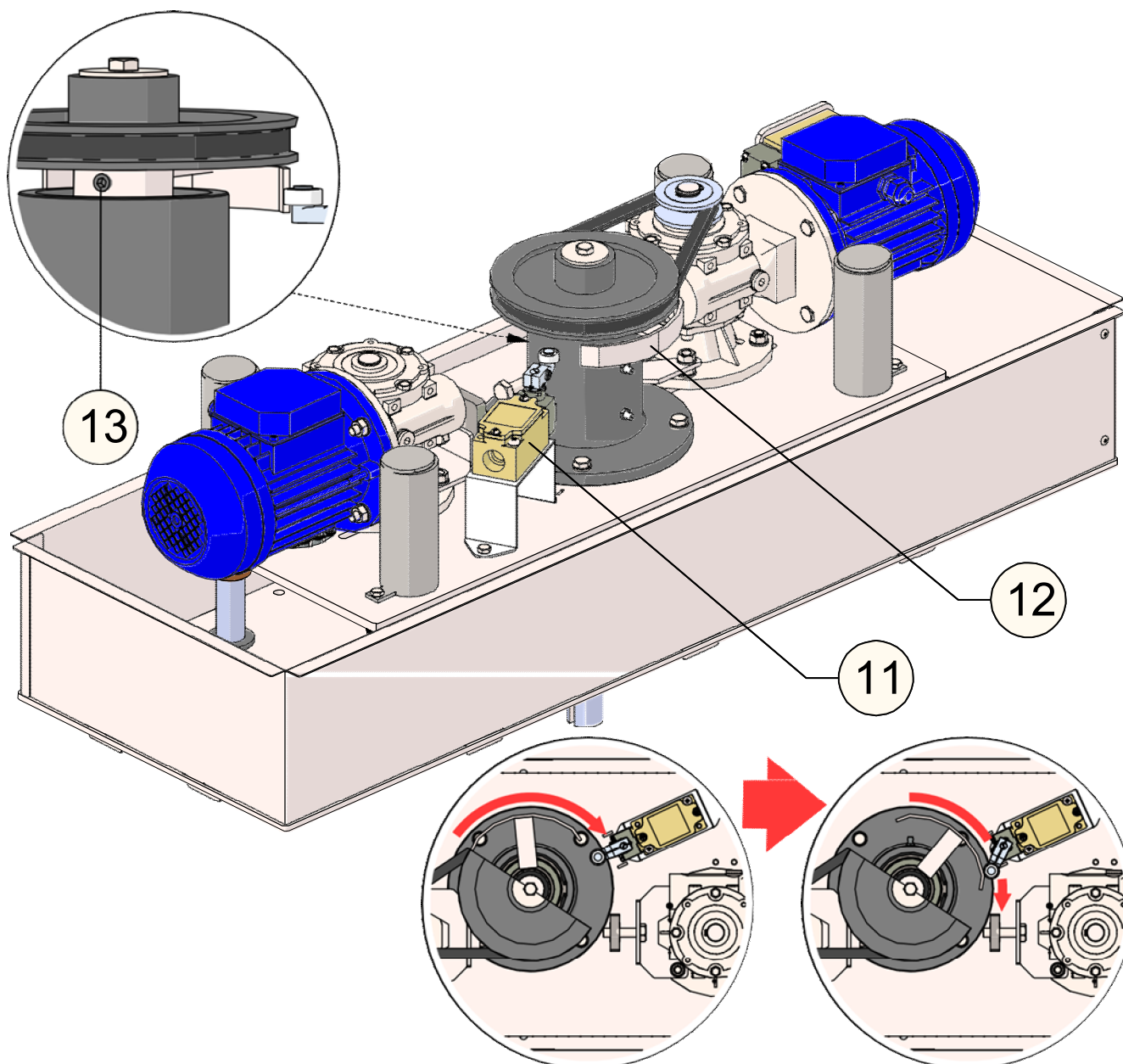
Накрутите крюк для тележки на вращающую ось.

Резьбовое соединение позволяет отрегулировать высоту крюка как необходимо

Убедитесь, что отверстие (Pos.C) вращающей оси (Pos.9) соответствует отверстию кольца крюка (Pos.D)

Вставьте в это отверстие фиксирующий винт (Pos.10).

Винт проходит насквозь, выходя с другой стороны кольца. Зафиксируйте латунными гайками (идёт в комплект)



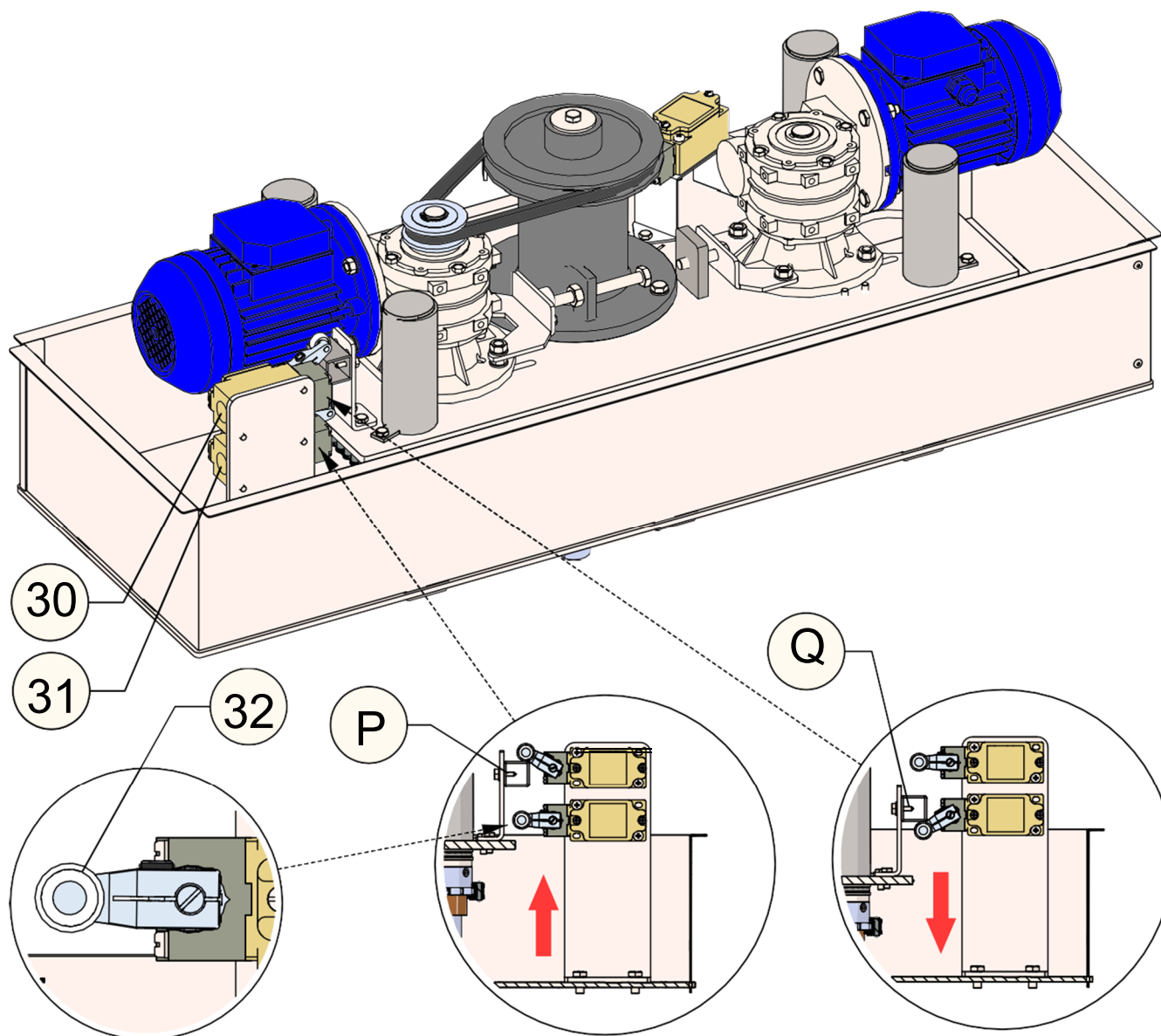
Система вращения оснащена концевым переключателем (Pos.11), предназначенным для остановки тележки в положении для выгрузки.

Скоба (Pos.12), присоединенная прямо к блоку вращения, активирует концевой переключатель и останавливает тележку.

Если тележка останавливается в неправильном положении, необходимо выровнять скобу (Pos.12). Для этого ослабьте фиксирующий винт (Pos.13) и установите скобу в правильное положение. Убедитесь, что концевой переключатель срабатывает, когда тележка готова к выгрузке.



Все операции обслуживания на деталях трансмиссии можно выполнять только на обесточенной печи.



Подъёмная система оснащена 2 концевыми переключателями.

Верхний концевой переключатель (Pos. 30) останавливает тележку в положении как при выпекании (Pos. P – тележка полностью поднята)

Нижний концевой переключатель (Pos. 31) останавливает тележку в положении погрузки/выгрузки (Pos. Q – тележка полностью опущена).

Если на фабрике устройства были отрегулированы недостаточно точно, настройте переключатели, отрегулировав скобу соответствующим образом (Pos. 32)

Еженедельное техническое обслуживание

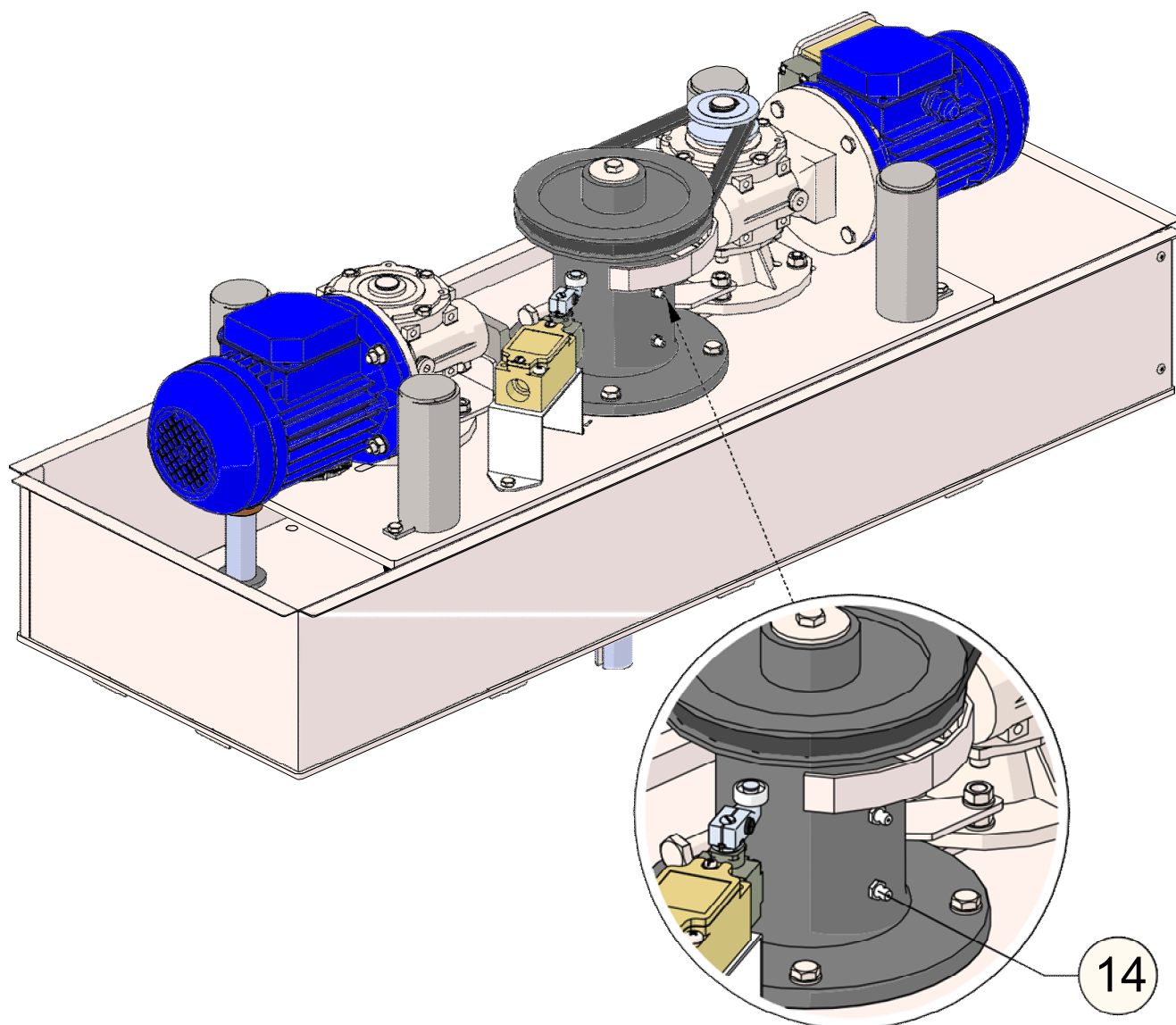
Еженедельное техническое обслуживание выполняется пользователем при обязательном соблюдении правил безопасности, указанных в данном руководстве..

**Отключите печь от электросети.**

Пылесосом с жёсткой щёткой удалите пыль, скопившуюся на моторе и деталях трансмиссии. В сильнозагрязнённых местах пользуйтесь щёткой с жёсткой щетиной. Все остальные части печи чистите пылесосом.

Обслуживание каждые полгода

РИС.5

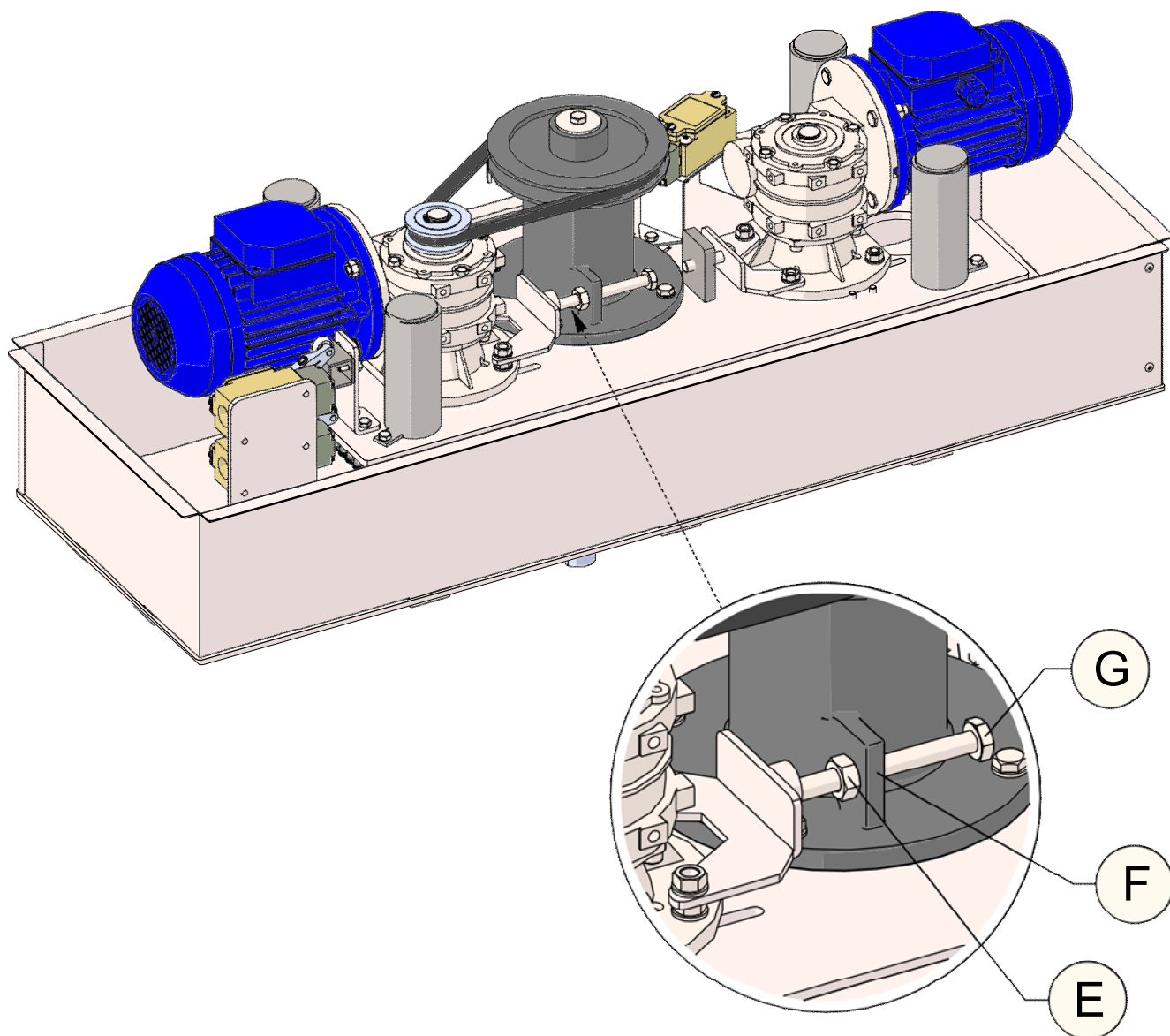


Необходимо, чтобы каждые полгода установщик печи выполнил следующие работы и проверки:

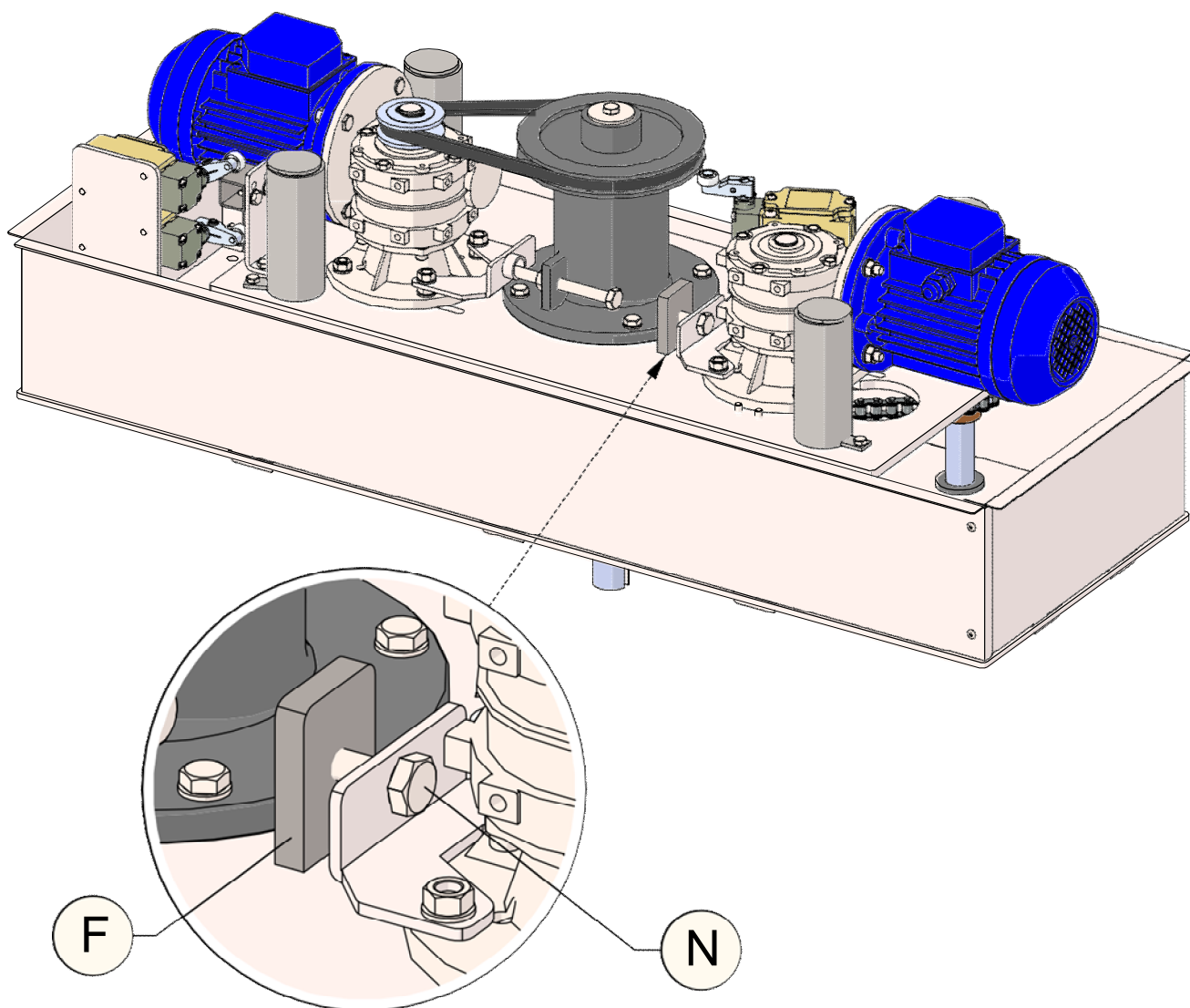
- Проверка натяжения ремней блока вращения
- Смазывание блока вращения через 2 специальных отверстия (Pos.14)
- Проверка натяжения цепи подъёмного устройства.

Редукторы блока вращения не требуют технического обслуживания.

РИС.6 В



Открутите винты, крепящие редукторный двигатель.
Открутите гайку "Е" на блоке "F".
Поверните натяжитель "G" по часовой стрелке, чтобы увеличить натяжение цепи. Закрутите гайку "Е" на блоке "F". крепящие редукторный двигатель.



Ослабьте винты, крепящие редукторный двигатель.

Открутите гайку "E" на блоке "F".

Вращайте натяжитель "G" против часовой стрелки, чтобы уменьшить расстояние между шкивами. Замените изношенный ремень.

Вращайте натяжитель "G" по часовой стрелке, чтобы увеличить расстояние между шкивами. Затяните гайку "E" на блоке "F". Затяните винты, крепящие двигатель.



Не натягивайте ремень чрезмерно, чтобы не давать избыточную нагрузку на механизм.



Приглашайте специалиста сервисной службы для проверки правильности натяжения ремней.

D.4 Неполадки



Любые работы на электрических и электронных компонентах печи разрешается выполнять только квалифицированному специалисту, знающему функции электрокомпонентов и меры предосторожности для предотвращения травм и угрозы безопасности окружающих.



Неполадки



Возможные причины



Решения



Тележка не останавливается в положении для выгрузки



Ослабла скоба положения для выгрузки.



Установите скобу правильно



Тележка не вращается



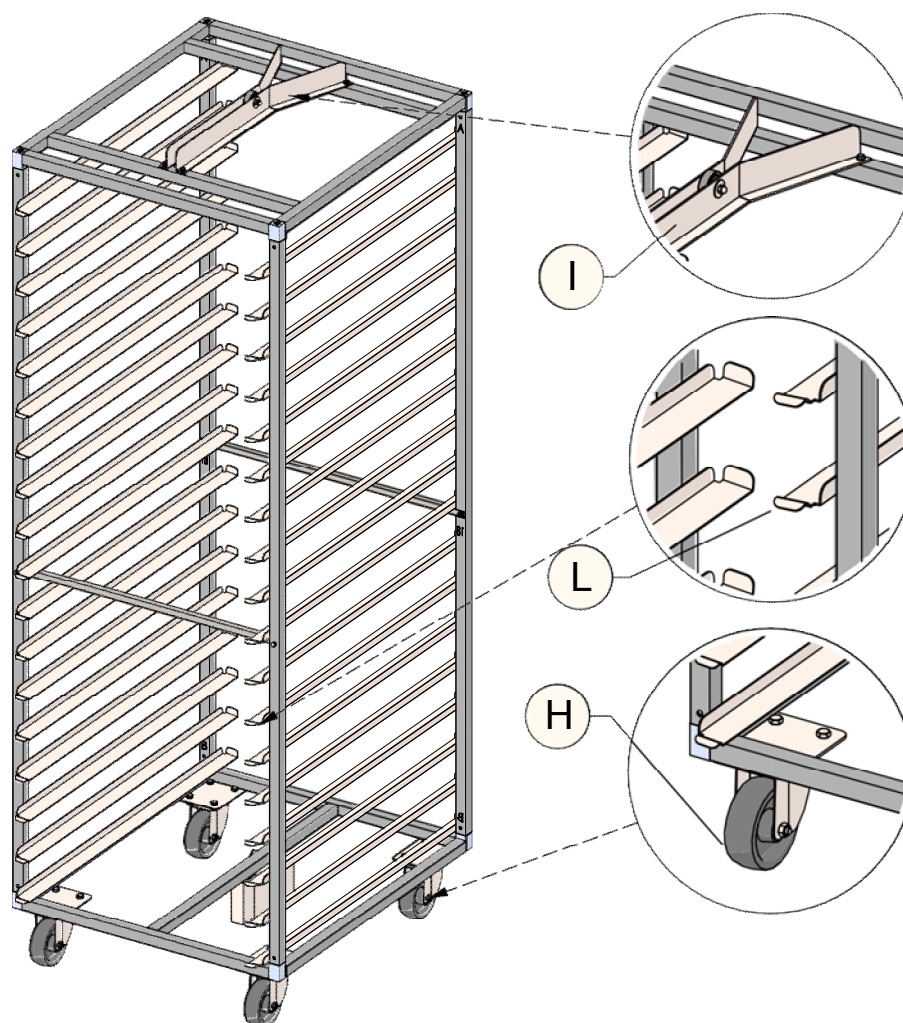
- 1) На панели управления сработала защита двигателя.
- 2) Неправильно расположен концевой переключатель рукоятки двери.
- 3) Ослабли ремни трансмиссии.



- a) Установите автоматический переключатель на панели управления в исходное положение.
- b) Убедитесь, что концевой переключатель двери исправен и установлен правильно.
- c) Исправьте натяжение ремней.

Описание

РИС.7



Конвекционная печь снабжена противнями, на которые укладываются изделия, предназначенные для выпекания. Противни вставляются в тележку, которая вкатывается в пекарную камеру.

Тележка оснащена роликом, взаимодействующим с системой, установленной в печи (крюк или платформа).

Расстояние в 50 мм между тележкой и стороной дверной рамы предотвращает травмы рук при погрузке/выгрузке тележки.

В случае если тележка выполнена в другом размере по заказу клиента, риск травм следует предотвратить, используя перчатки.

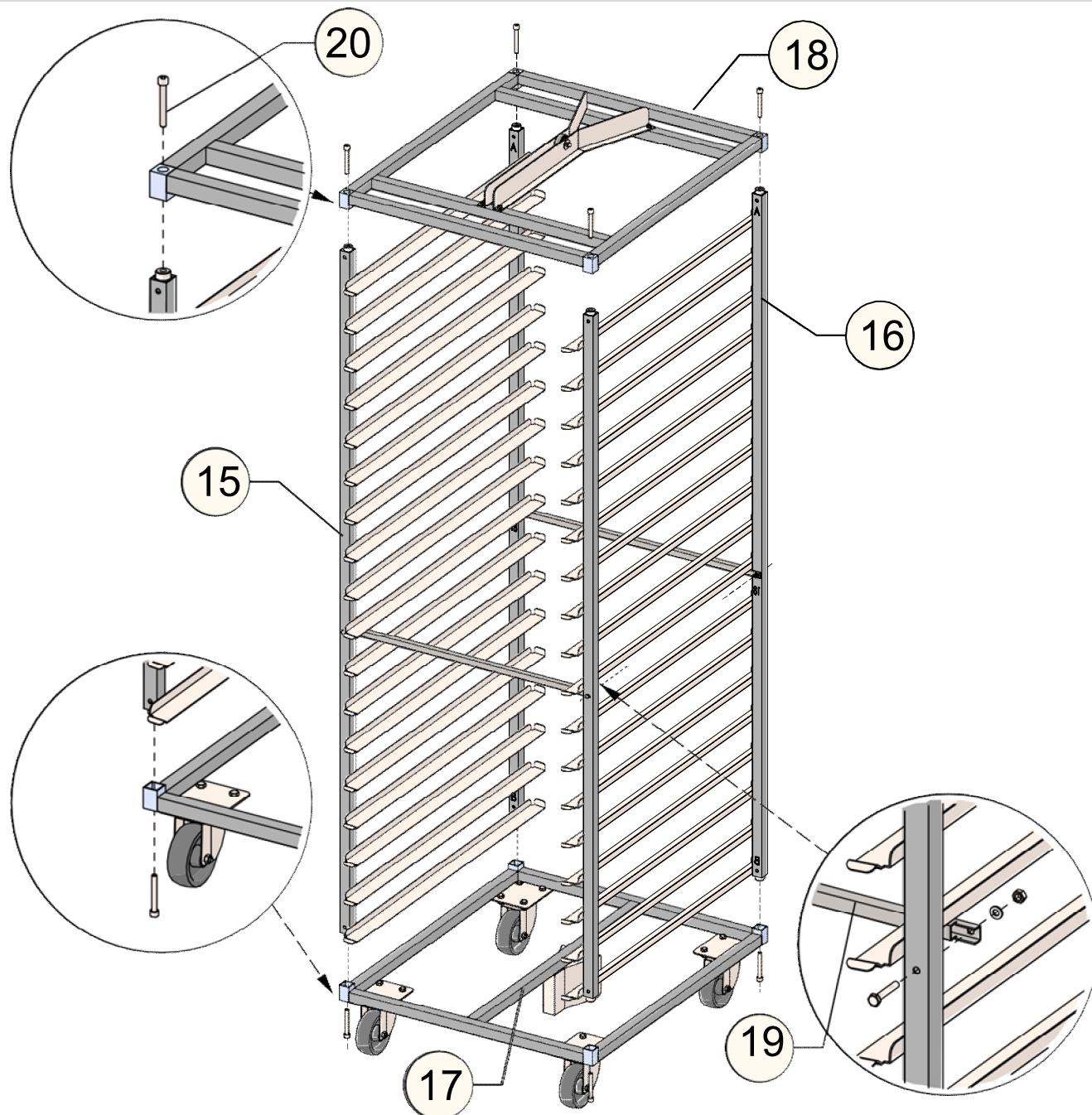
ПРИ РАБОТЕ С ТЕЛЕЖКАМИ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПЕРЧАТОК ОБЯЗАТЕЛЬНО

Противни фиксируются на тележках (Pos.L) при работе с тележкой они устойчивы

Тележка опирается на колёсики, сделанные из термостойкого материала, с рамой из нержавеющей стали (Pos.H).

Всегда проверяйте устойчивость противней, чтобы избежать проливания при погрузке/разгрузке.

Чистите тележку горячей водой с обычным средством для мытья посуды.



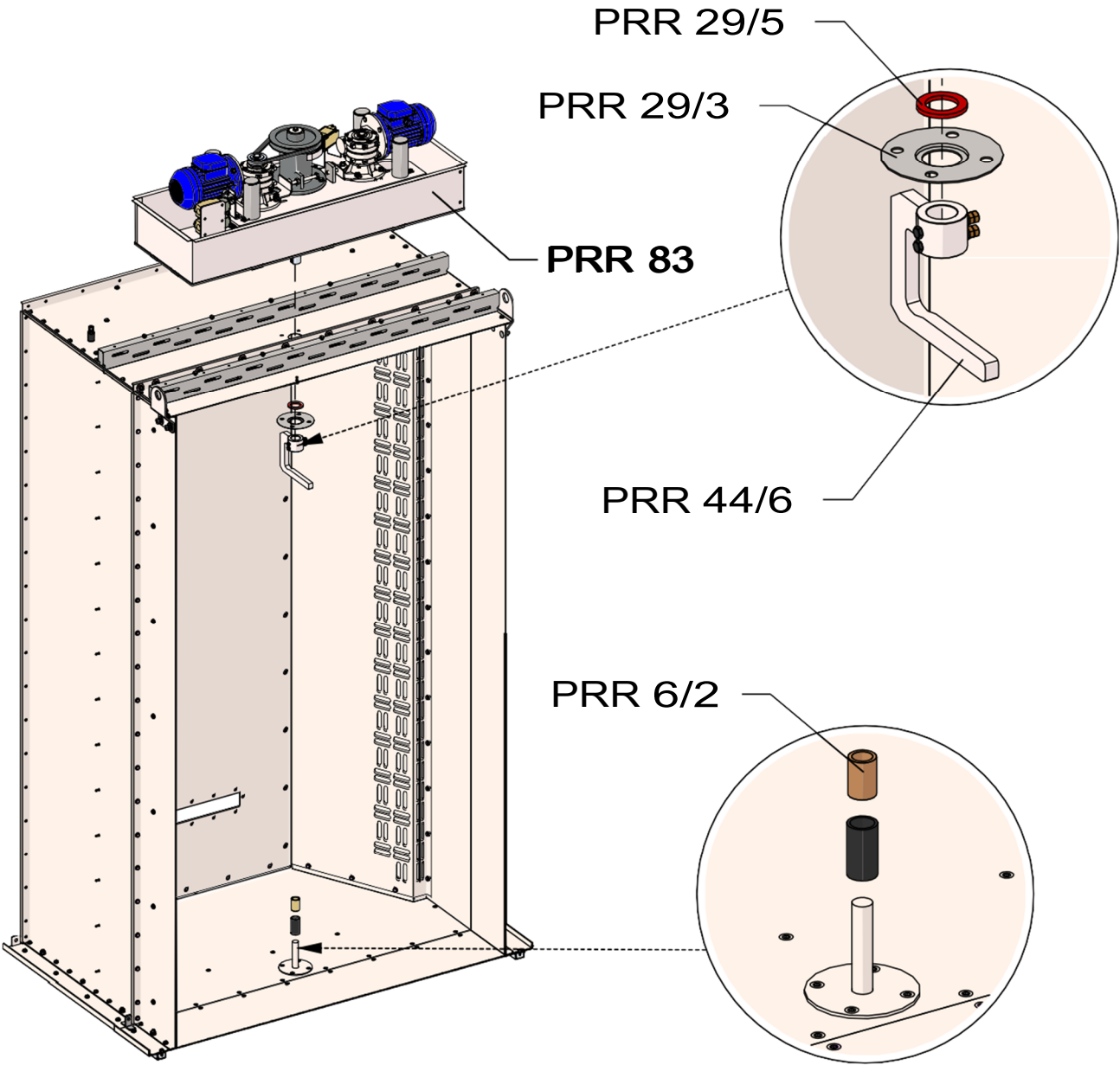
Чтобы собрать тележку, вставьте 2 решётки (Pos.15-16) в гнезда сверху (Pos.18) и внизу тележки (Pos.17).

Зафиксируйте собранную конструкцию соответствующими винтами (Pos.20).

Вставьте два центральных усилителя (Pos.19) и зафиксируйте подходящими винтами.

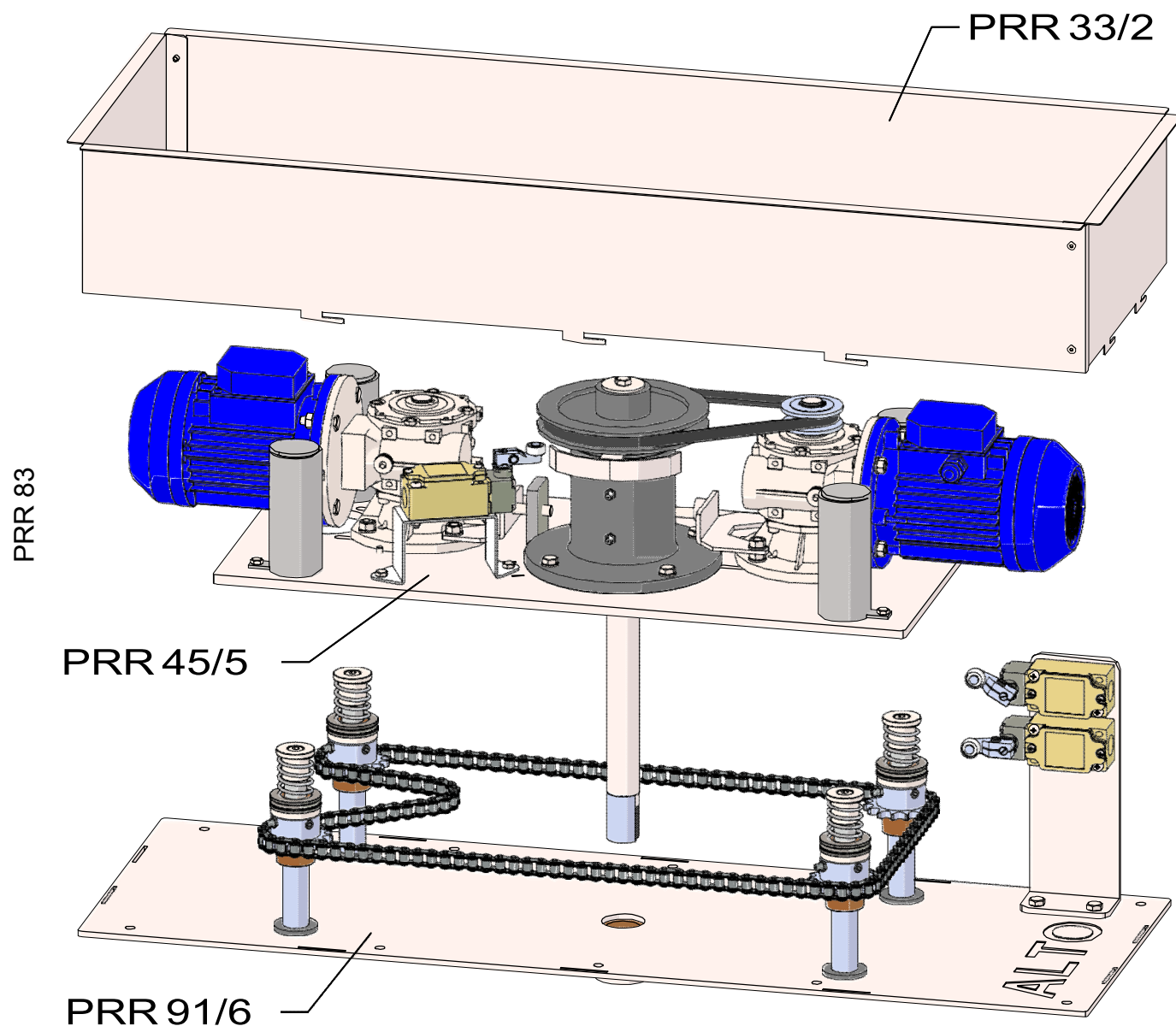
Запасные части блока вращения тележки

РИС. 9



КОД

PRR 6/2	BRONZE BUSHING FOR BASE PIN
PRR 44/6	RACK COUPLING PROFILE FOR LIFTING DEVICE
PRR 29/5	GASKET FOR SHAFT CLOSING FLANGE
PRR 29/3	CLOSING FLANGE FOR SHAFT
PRR 83	CROSSPIECE FOR LIFTING DEVICE COMPLETE WITH GEAR MOTOR



КОД

PRR 33/2

INSULATING CONTAINMENT PLATE CROSSPIECE WITH LIFTING DEVICE

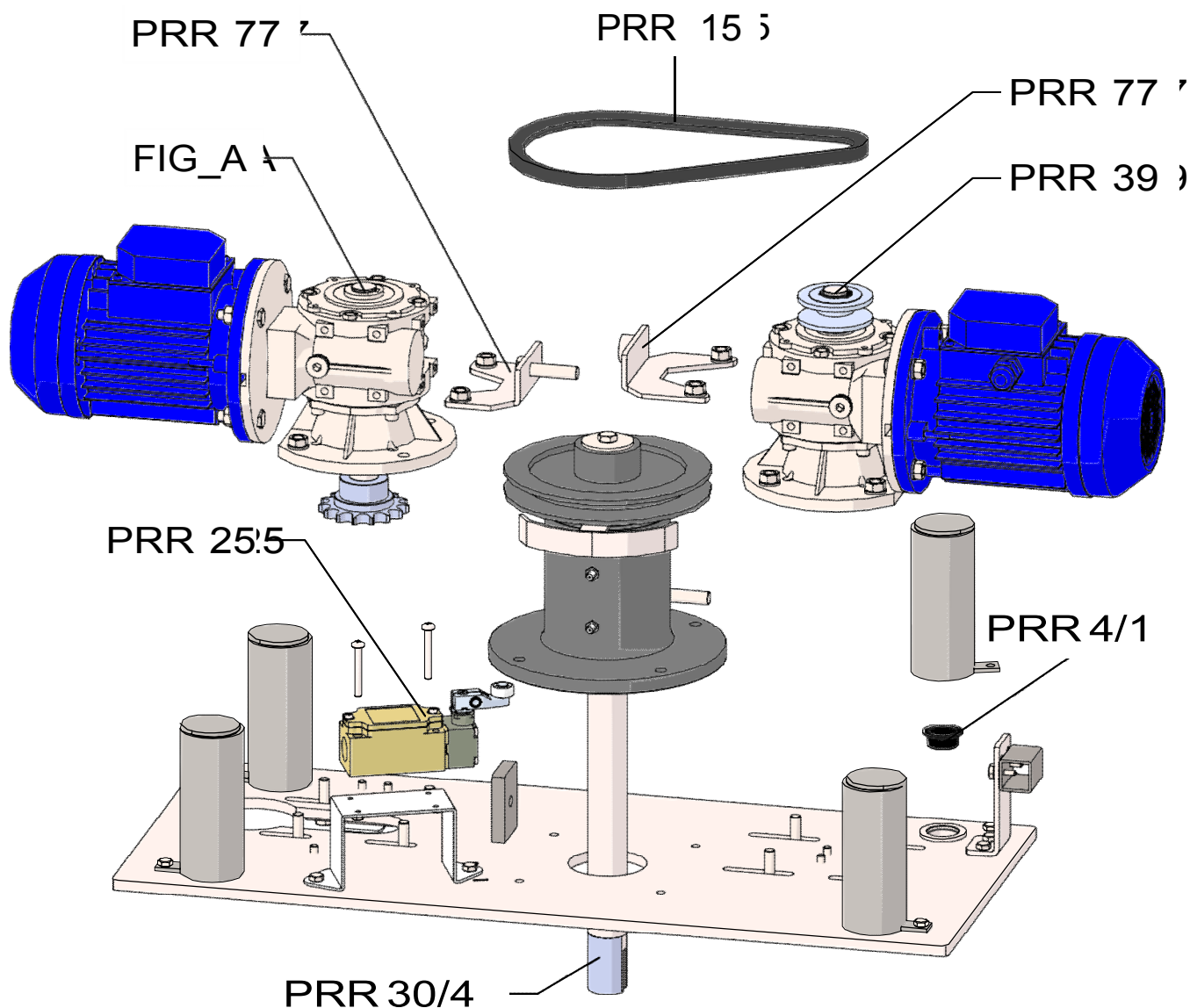
PRR 45/5

LIFTING PLATE COMPLETE WITH RACK GEAR BOX AND ROTATION UNIT

PRR 91/6

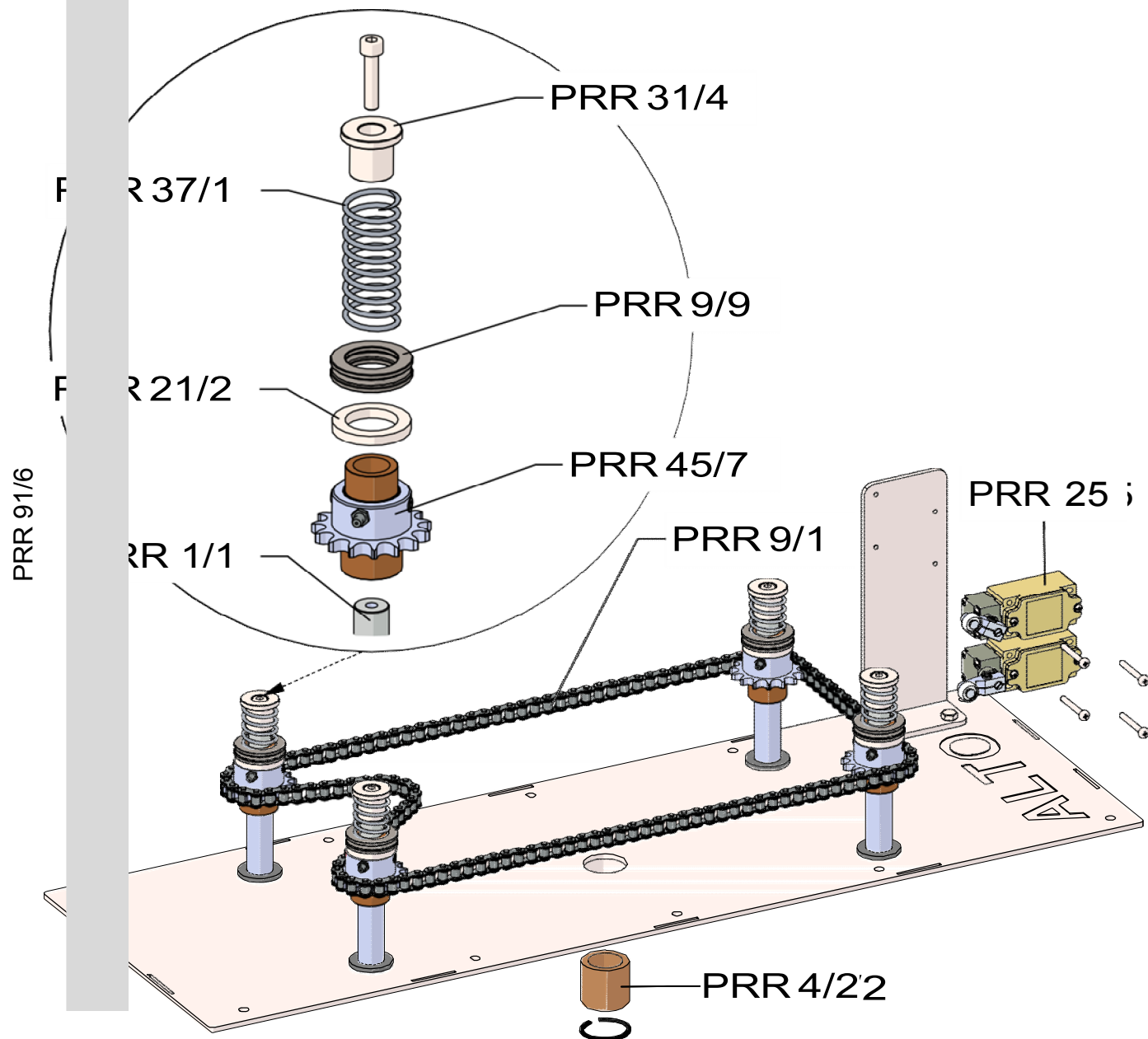
LIFTING DEVICE CROSS PIECE (WITHOUT GEAR BOX MOTOR AND ROTATION UNIT)

PRR 45/5



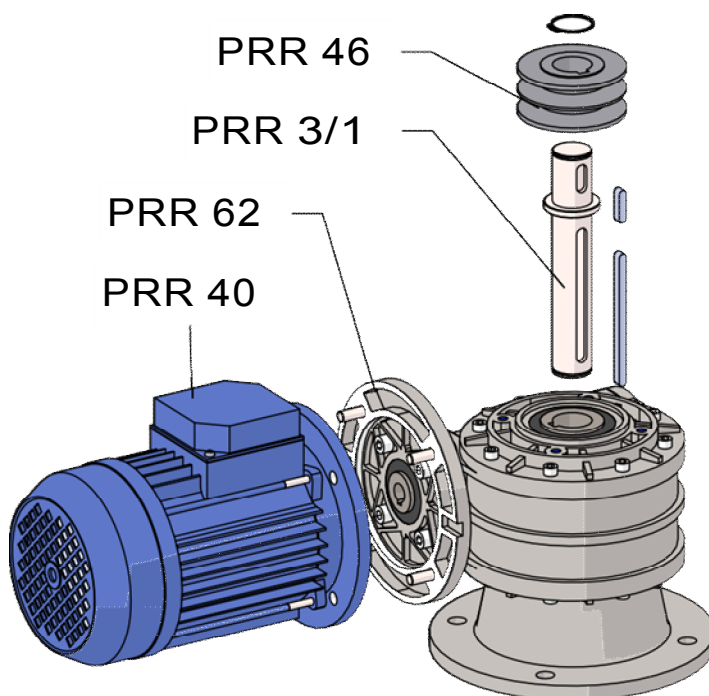
КОД

PRR 15	ROTATION BELT A25
PRR 77	BRACKET FOR BELT STRETCHER
PRR 39	RACK GEAR MOTOR COMPLETE WITH SHAFT AND PULLEY
PRR 25	LIMIT SWITCH
PRR 4/1	CENTRING BUSHING FOR LIFTING PLATE
PRR 30/4	ROTATION UNIT WITH PULLEY FOR TOP HOOK



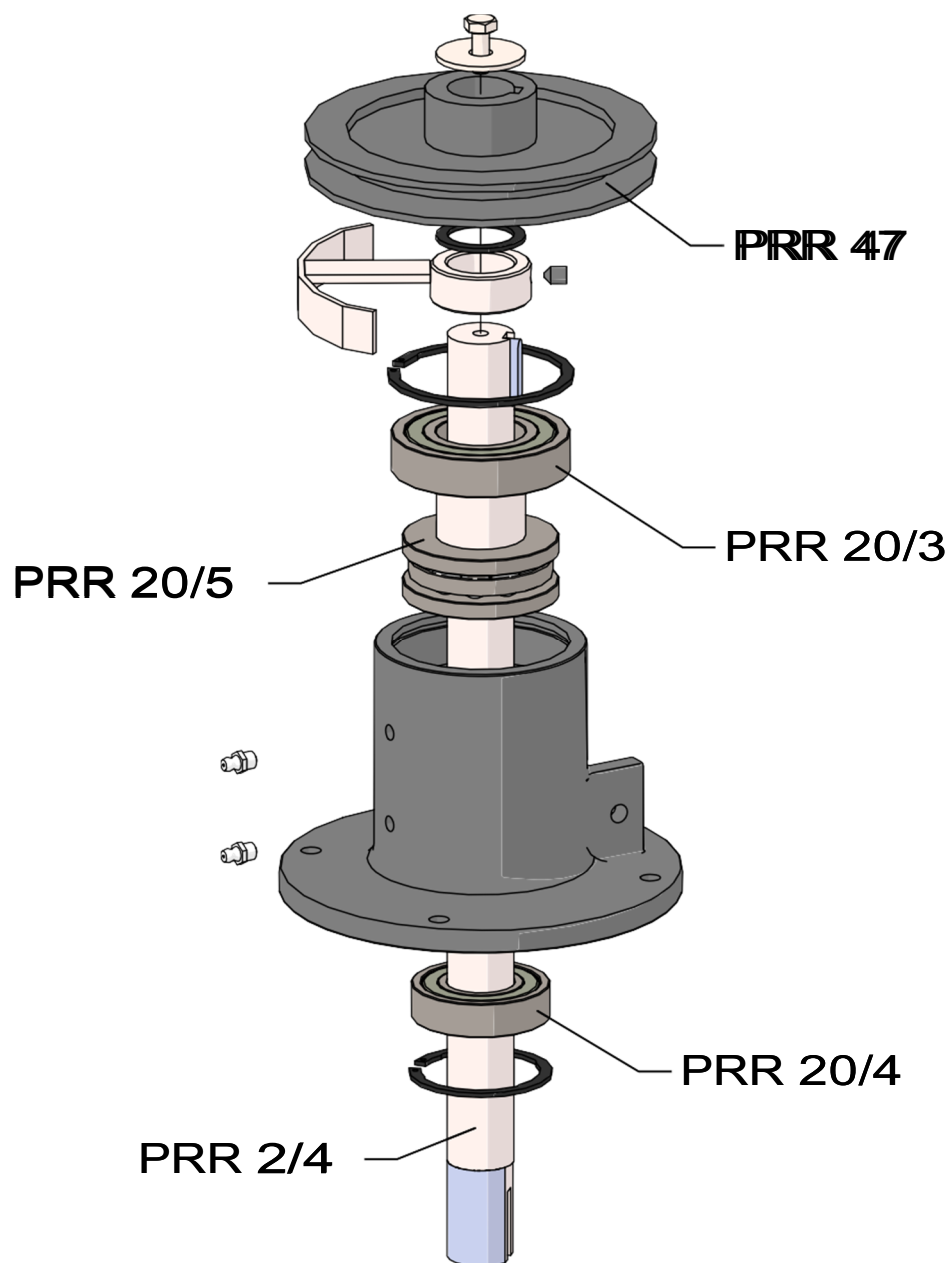
КОД

PRR 31/4	CENTRING BUSHING FOR LIFTING SPRING
PRR 37/1	LIFTING SPRING
PRR 9/9	THRUST BEARING FOR LIFTING PLATE
PRR 21/2	SPACER FOR LIFTING PLATE BEARING
PRR 1/1	SHAFT FOR PLATE LIFTING
PRR 45/7	PINION FOR LIFTING PLATE
PRR 9/1	LIFTING CHAIN
PRR 25	LIMIT SWITCH
PRR 4/2	BUSHING FOR LIFTING SHAFT



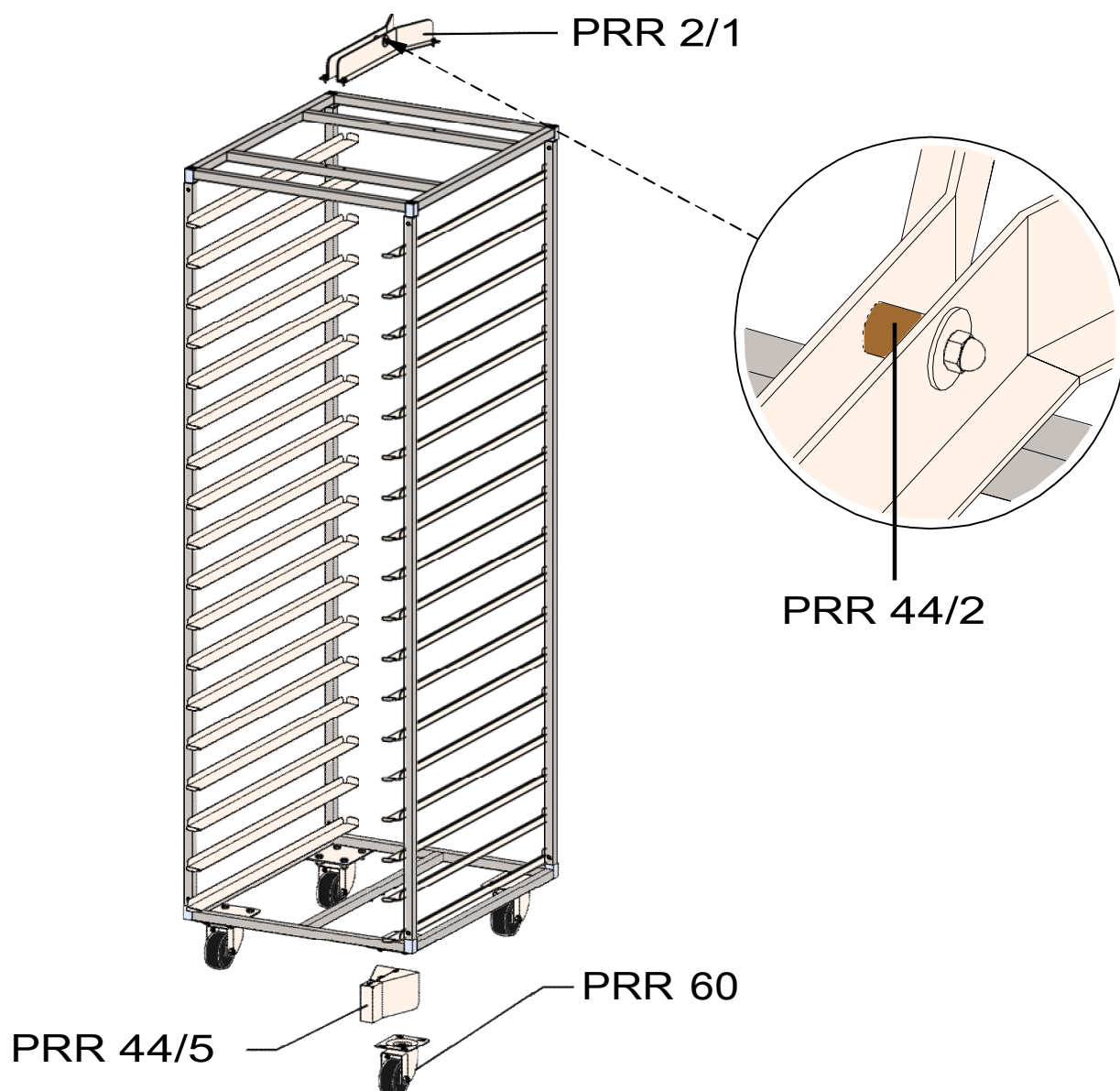
КОД

PRR 46	DRIVING PULLEY FOR RACK ROTATION
PRR 40	RACK GEAR MOTOR
PRR 3/1	SHAFT FOR RACK GEAR REDUCER
PRR 62	RACK GEAR REDUCER



КОД

PRR 47	DRIVEN PULLEY FOR RACK ROTATION
PRR 2/4	ROTATION SHAFT FOR OVEN WITH TOP HOOK
PRR 20/3	BEARING "UPPER" FOR ROTATION UNIT
PRR 20/5	THRUST BEARING FOR ROTATION UNIT
PRR 20/4	BEARING "LOWER" FOR ROTATION UNIT



код

PRR 2/1	RACK COUPLING
PRR 16/1	BEARING FOR RACK COUPLING
PRR 44/2	BEARING-HOLDER SUPPORT FOR RACK COUPLING
PRR 44/5	LOWER CENTRING FOR RACK COUPLING
PRR 60	RACK WHEEL Ø100